

Certificado Número: <i>Certificate Number:</i>	LMP 20.0241X
Data da Emissão: <i>Issued Date:</i>	01/09/2020

Revisão: <i>Issue:</i>	00
Data de Validade: <i>Validity Date:</i>	31/08/2023

Solicitante/Endereço:
Applicant/Address: **Watlow Electric Manufacturing Company**
6 Industrial Loop Road, Hannibal, MO, 63401 - USA

Fabricante / Endereço:
Manufacturer / Address: **Watlow Electric Manufacturing Company**
6 Industrial Loop Road, Hannibal, MO, 63401 - USA

Unidades fabris adicionais:
Additional manufacturing locations: **N/A**

Produto/Modelo:
Equipment / Model: **Aquecedor de processo / Hydrosafe**
HydroSafe Process Heater

Marca Comercial:
Trademark: **N/A**

Marcação:
Marking: **Ex db IIC Gb T2, T3 ou T4**
(-60 °C ≤ T_{amb} ≤ +80 °C)

Certificado emitido conforme requisitos da avaliação da conformidade de equipamentos elétricos para atmosferas explosivas, anexo às Portarias Inmetro nº. 179 de 18 de maio de 2010, nº. 270 de 21 de junho de 2011 e nº. 89 de 23 de fevereiro de 2012, Portaria nº 111, de 27 de março de 2020 e Portaria nº 225, de 22 de junho de 2020.

Certificate issued in accordance to conformity assessment requirements of electrical equipment for explosive atmospheres, attached to INMETRO's Rule nº. 179 issued on May 18th, 2010, nº. 270 issued on May 21th, 2011 and nº. 89 issued on May 23th, 2012, ordinance nº111 on March 27th, 2020 and ordinance nº225 on June 22th, 2020.

Este certificado é emitido como uma avaliação técnica documental e inspeção da LMP, e concedido sujeito às condições previstas no Regulamento Inmetro.

This certificate is issued as technical document assessment and inspection by LMP, and it is granted subject to the conditions as set out in Inmetro Rules.

Este certificado é válido somente no Brasil e só pode ser reproduzido com todas as folhas.

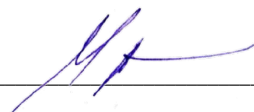
This certificate is valid only in Brazil and only be reproduced in full.

A LMP Certificações Ltda - ME, que é um Organismo de Certificação de Produto acreditado pela Coordenação Geral de Acreditação - CGCRE, sob o registro N° OCP- 0131, confirma que o produto está em conformidade com a(s) Norma(s) e Portaria acima descritas.

The LMP Certificações Ltda - ME, which is a Product Certification Body accredited by the General Coordination of Accreditation - CGCRE, under registration number OCP-0131, confirms that the product is compliance with the Standard (s) and Ordinance described above.

Esta autorização está vinculada a um contrato e para o endereço acima citado;

This authorization is linked to a contract and to the above address;



Marcelo Piovesan
Signatário Autorizado
Diretor

Certificado emitido por:
Certificate issued by:

LMP Certificações Ltda – ME
Av. Antonio Artoli, 570 – Bloco A – Conjunto 48 – Swiss Park
Campinas - Brasil
CNPJ: 05.885.069/0001-63
Acreditação CGCRE nº 0131 (19/06/2017)
www.lmpcertificacoes.com.br
Brasil

10-54726 Rev -

Certificado Número: Certificate Number:	LMP 20.0241X
Data da Emissão: Issued Date:	01/09/2020

Revisão: Issue:	00
Data de Validade: Validity Date:	31/08/2023

NORMAS: STANDARDS:

O produto e quaisquer variações aceitáveis para ele especificados na relação deste certificado e documentos mencionados atendem às seguintes normas:

The product and any acceptable variations to it specified in the schedule of this certificate and the identified documents, was found to comply with following standards:

ABNT NBR IEC 60079-0:2013 Atmosferas explosivas Parte 0: Equipamentos — Requisitos gerais
Explosive atmospheres Part 0: Equipment - General requirements

ABNT NBR IEC 60079-1:2016 Atmosferas explosivas Parte 1: Proteção de equipamento por invólucro à prova de explosão "d"
Explosive atmospheres Part 1: Equipment protection by explosion-proof enclosure "d"

RELATÓRIOS DE ENSAIO E AVALIAÇÃO: TEST AND ASSESSMENT REPORTS:

Amostras do(s) produto(s) relacionado(s) passaram com sucesso nas avaliações e ensaios registrados em:
Samples of the product(s) listed have successfully met the examination and test requirements as recorded in:

Relatório(s) de ensaio: Test report(s):

CA/CSA/ExTR14.0047/00 (CSA – 30/10/2015)

CA/CSA/ExTR14.0047/01 (CSA – 05/01/2018)

CA/CSA/ExTR14.0047/02 (CSA – 26/10/2018)

CA/CSA/ExTR14.0047/03 (CSA – 14/12/2018)

Relatório de auditoria / Relatório de Avaliação da Qualidade: Audit report / Quality Assessment Report

Data da auditoria: 28/08/2020

Audit date: 8/28/2020

Relatório(s) de avaliação: Assessment report(s):

RACT 180762.1 (31/08/2020)

Descrição: Description:

Produtos e sistemas abrangidos por este certificado são como segue:
Products and systems covered by this certificate are as follows:

Os aquecedores de processo da série HydroSafe são compostos pelos seguintes componentes:

- Caixa de terminais "Ex d" Série ENC-CE-4 a ENC-CE-6
- Termopares e/ou RTDs (internos) (opcional)
- Termostatos (internos) (opcional)
- Aquecedor anticondensação (interno) (opcional)
- Transmissor termopar / RTD (externo) (opcional) (fornecido com certificado separado)
- Recursos de conexão (blocos de terminais, jumpers, etc.) (interno) (opcional).

Certificado emitido por:
Certificate issued by:

LMP Certificações Ltda – ME
Av. Antonio Artoli, 570 – Bloco A – Conjunto 48 – Swiss Park
Campinas - Brasil
CNPJ: 05.885.069/0001-63
Acreditação CGCRE n° 0131 (19/06/2017)
www.lmpcertificacoes.com.br
Brasil

10-54726 Rev -

Certificado Número: Certificate Number:	LMP 20.0241X
Data da Emissão: Issued Date:	01/09/2020

Revisão: Issue:	00
Data de Validade: Validity Date:	31/08/2023

- O conjunto do aquecedor de processo que inclui: tubo de processo, elementos de aquecimento, termopares/RTDS para monitoramento de processos e blindagem.

- O conjunto do aquecedor de processo consiste em um tubo de fluido de processo em aço inoxidável que envolve um pacote de elementos de aquecimento, que é fundido em um cilindro de alumínio. Uma manta isolante separa a blindagem de aço inoxidável da montagem do aquecedor fundido. Os terminais do aquecedor estão alojados em um gabinete Ex d aprovado para uso em uma de temperatura ambiente de -60 °C a +80 °C. A caixa de terminais é montada acima do aquecedor de processo.

Cada unidade é construída de forma personalizada para atender aos requisitos específicos do processo do usuário final e ao código de temperatura desejado. A temperatura do fluido do processo é mantida enquanto o código de temperatura do equipamento é mantido para as classificações T2 ou T3 nas construções 760-XXXX-XXXX, T2, T3 ou T4 nas construções 760-XXXX-XXXX-S. O equipamento é limitado a 31,2 kW e 690 Vca. A caixa de terminais do equipamento foi ensaiada de acordo com os requisitos da IEC 60529 e aprovada para IP66.

Os elementos de aquecimento são instalados no gabinete soldando os elementos individuais nos orifícios usinados na placa de base do gabinete. Os termopares são instalados da mesma maneira.

A classe de temperatura está relacionada à temperatura do elemento de aquecimento do processo ou à temperatura do processo, o que for maior.

The process heaters of the HydroSafe series are composed of the following components:

- Terminal box "Ex d" Series ENC-CE-4 to ENC-CE-6
- Thermocouples and / or RTDs (internal) (optional)
- Thermostats (internal) (optional)
- Anti-condensation heater (internal) (optional)
- Thermocouple / RTD transmitter (external) (optional) (supplied with separate certificate)
- Connection features (terminal blocks, jumpers, etc.) (internal) (optional).
- The process heater assembly that includes process tube, heating elements, thermocouples / RTDS for monitoring processes and shielding.

The process heater assembly consists of a stainless-steel process fluid tube that encloses a package of heating elements, which is cast into an aluminum cylinder. An insulating blanket separates the stainless-steel shield from the molten heater assembly. The heater terminals are housed in an Ex d cabinet approved for use in an ambient temperature range of -60 °C to +80 °C. The terminal box is mounted above the process heater.

Each unit is custom built to meet specific end-user process requirements and the desired temperature code. The temperature of the process fluid is maintained while the equipment temperature code is maintained for the T2 or T3 classifications in buildings 760-XXXX-XXXX, T2, T3 or T4 in buildings 760-XXXX-XXXX-S. The equipment is limited to 31.2 kW and 690 Vac. The terminal box of the equipment has been tested in accordance with the requirements of IEC 60529 and approved for IP66.

The heating elements are installed in the cabinet by welding the individual elements in the machined holes in the cabinet base plate. Thermowells are installed in the same way.

The temperature class is related to the temperature of the process heating element or the process temperature, whichever is greater.

Classe de Temperatura Temperature Class	Temperatura máxima de processo Maximum process temperature
T4	130 °C
T3	195 °C
T2	290 °C

Nomenclatura:

760- XXXX-XXXX- S

1 2 3

1 - Aquecedor de processo da Série HydroSafe

2 - Número sequencial de oito dígitos

Certificado emitido por:
Certificate issued by:

LMP Certificações Ltda – ME
Av. Antonio Artoli, 570 – Bloco A – Conjunto 48 – Swiss Park
Campinas - Brasil

CNPJ: 05.885.069/0001-63

Acreditação CGCRE n° 0131 (19/06/2017)

www.lmpcertificacoes.com.br

Brasil

10-54726 Rev -

Certificado Número: Certificate Number:	LMP 20.0241X
Data da Emissão: Issued Date:	01/09/2020

Revisão: Issue:	00
Data de Validade: Validity Date:	31/08/2023

3 - Letra "S" que designa a construção da blindagem soldada, ou em branco para a blindagem sem solda.

Nomenclature:

760- XXXX-XXXX- S

1 2 3

1 - HydroSafe Series process heater

2 - Eight-digit sequential number

3 - Letter "S" designating the construction of the welded shield, or blank for the shield without welding.

Características técnicas:

Technical characteristics:

Potência máxima: 31,2 kW

Tensão máxima: 690 Vca, 1 ou 3 fases.

Maximum power: 31.2 kW

Maximum voltage: 690 Vac, 1 or 3 phases.

Tabela / Table 1 – Componentes Ex

Produto Product	Modelo Model	Fabricante Manufacturer	Certificado Certificate	Marcação Marking
Transmissor de temperatura Temperature transmitter	644 Aprimorado	Rosemount Incorporated	UL-BR 14.0670X	Ex ia IIC T* Ga -60 °C ≤ Ta ≤ +** °C
Transmissor de Temperatura com Protocolo Fieldbus Temperature Transmitter with Fieldbus Protocol	3144P	Emerson Process Management Asia Pacific Private Ltd (Rosemount Division).	UL-BR 15.0030X	Ex ia IIC T4 Ga -60 °C ≤ Tamb ≤ +60 °C
Transmissor de Temperatura com Protocolo HART Temperature Transmitter with HART Protocol	3144P	Emerson Process Management Asia Pacific Private Ltd (Rosemount Division)	UL-BR 15.0088 X	Ex ia IIC T6 Ga (- 60 °C ≤ Ta ≤ + 50 °C) Ex ia IIC T5 Ga (- 60 °C ≤ Ta ≤ + 75 °C)
Transmissor de Temperatura Temperature Transmitter	644H Fieldbus	Emerson Process Management Asia Pacific Private Ltd (Rosemount Division)	UL-BR 15.0264X	Ex ia IIC T* Ga -**°C ≤ Ta ≤ +***°C
Transmissores e sensores de temperatura Temperature sensors and transmitters	Transmissores de Temperatura: 148H, 248H, 644, 3144P Sensores de Temperatura: 68, 78, 183, 65, 185, 85, 1067	Emerson Process Management Asia Pacific Private Ltd (Rosemount Division)	UL-BR 13.0535X	Ex db IIC T6...T1 Gb T6...T1: -50 °C ≤ Tamb ≤ +40 °C T5...T1: -50 °C ≤ Tamb ≤ +60 °C Ex tb IIIC T130°C Db IP66 -40°C ≤ Tamb ≤ +70 °C

Código de Barras (GTIN): N/A

Bar Code (GTIN):

Certificado emitido por:
Certificate issued by:

LMP Certificações Ltda – ME
Av. Antonio Artoli, 570 – Bloco A – Conjunto 48 – Swiss Park
Campinas - Brasil
CNPJ: 05.885.069/0001-63
Acreditação CGCRE n° 0131 (19/06/2017)
www.lmpcertificacoes.com.br
Brasil

10-54726 Rev -

Certificado Número: Certificate Number:	LMP 20.0241X
Data da Emissão: Issued Date:	01/09/2020

Revisão: Issue:	00
Data de Validade: Validity Date:	31/08/2023

Condições de certificação

Condition of certification

Os equipamentos fornecidos ao mercado brasileiro devem estar de acordo com a definição do produto e a documentação aprovada neste processo de certificação;

The equipment supplied to the Brazilian market must comply with the definition of the product and the documentation approved in this certification process;

Somente as unidades comercializadas durante a vigência deste Certificado estarão cobertas por esta certificação;

Only the units sold during the validity of this Certificate are covered by this certification;

Este certificado é válido apenas para os equipamentos idênticos aos avaliados. Qualquer modificação no projeto, bem como a utilização de componentes e/ou materiais diferentes daqueles definidos na documentação descritiva aprovada nesta certificação, sem a prévia autorização da LMP, invalida este Certificado;

This certificate is valid only for equipment identical to those evaluated. Any modification to the design, as well as the use of components and / or materials other than those defined in the descriptive documentation approved in this certification, without the prior authorization of the LMP, invalidates this Certificate;

Para verificação da condição atualizada de regularidade deste certificado de conformidade deve ser consultado o banco de dados do Inmetro, referente a produtos e serviços certificados (www.inmetro.gov.br/prodcert/certificados/busca.asp);

To check the updated condition of regularity of this certificate of conformity, the Inmetro database for certified products and services must be consulted (www.inmetro.gov.br/prodcert/certificados/busca.asp);

Esta certificação refere-se única e exclusivamente aos requisitos de avaliação da conformidade para equipamentos elétricos para atmosferas explosivas, não abrangendo outros regulamentos eventualmente aplicáveis ao produto;

This certification relates solely and exclusively to conformity assessment requirements for electrical equipment for explosive atmospheres, not including other regulations that may apply to the product;

Os produtos devem ser instalados em atendimento às Normas pertinentes em Instalações Elétricas em Atmosferas Explosivas.

The products must be installed in compliance with the relevant Standards in Electrical Installations in Explosive Atmospheres.

As atividades de instalação, inspeção, manutenção, reparo, revisão e recuperação dos equipamentos são de responsabilidade dos usuários e devem ser executadas de acordo com os requisitos das normas técnicas vigentes e com as recomendações do fabricante;

The installation activities, inspection, maintenance, repair, overhaul and recovery of equipment are the responsibility of users and must be implemented in accordance with the requirements of current technical standards and manufacturer's recommendations;

Por se tratar de um processo de certificação cujo solicitante não é estabelecido legalmente no Brasil, o usuário deverá atender ao item 10.1 da Portaria Inmetro nº 179 de 18 de maio de 2010, e o fabricante é responsável pelo atendimento ao item 7 desta mesma Portaria aplicável.

This certification process is related to applicant who is not legally established in Brazil, the user must comply with item 10.1 of Inmetro Regulation No. 179 (May 18th, 2010), and the manufacturer is responsible for compliance with item 7 of this same applicable Regulation.

Condições específicas de utilização:

Special conditions for safe use:

1 - O usuário final deve garantir que a instalação seja adequada às condições de uso seguro do equipamento montado externamente.

1 - The end user must ensure that the installation is adequate to the conditions of safe use of the externally mounted equipment.

2 - O usuário final deve garantir que o equipamento seja operado dentro dos limites e parâmetros recomendados pelo fabricante.

2 - The end user must ensure that the equipment is operated within the limits and parameters recommended by the manufacturer.

3 - O usuário final é responsável por garantir que o equipamento completo do sistema de controle cumpra todos os requisitos da área e as certificações, onde ele e o aquecedor estão sendo instalados. É necessário o uso de um sistema de controle em cascata.

3 - The end user is responsible for ensuring that the complete equipment of the control system meets all the requirements of the area and the certifications, where he and the heater are being installed. It is necessary to use a cascade control system.

4 - O usuário deve garantir que os sensores de temperatura da carcaça e do gabinete estejam conectados a dispositivos de monitoramento adequados que removam a energia do equipamento nos pontos de ajuste recomendados pelo fabricante. O circuito deve ser um dispositivo de segurança, conforme definido na norma ABNT NBR IEC 60079-0.

4 - The user must ensure that the housing and cabinet temperature sensors are connected to appropriate monitoring devices that remove power from the equipment at the set points recommended by the manufacturer. The circuit must be a safety device, as defined in the ABNT NBR IEC 60079-0 standard.

5 - O equipamento é limitado apenas à montagem vertical.

Certificado emitido por:

Certificate issued by:

LMP Certificações Ltda – ME
Av. Antonio Artoli, 570 – Bloco A – Conjunto 48 – Swiss Park
Campinas - Brasil

CNPJ: 05.885.069/0001-63

Acreditação CGCRE nº 0131 (19/06/2017)

www.lmpcertificacoes.com.br

Brasil

10-54726 Rev -

Certificado Número: Certificate Number:	LMP 20.0241X
Data da Emissão: Issued Date:	01/09/2020

Revisão: Issue:	00
Data de Validade: Validity Date:	31/08/2023

5 - The equipment is limited to vertical mounting only.

6 - O usuário final deve operar o equipamento de acordo com as instruções de instalação e operação do fabricante.

6 - The end user must operate the equipment in accordance with the manufacturer's installation and operating instructions.

7 - A substituição dos parafusos da tampa deve ser de aço inoxidável ISO 3506, classe A4, classe de propriedade 70 ou superior.

7 - The replacement of the cover screws must be made of stainless steel ISO 3506, class A4, property class 70 or higher.

8 - A Watlow Electric Manufacturing Company deve ser contatada para orientação quanto à manutenção das juntas a prova de explosão.

8 - Watlow Electric Manufacturing Company should be contacted for guidance regarding the maintenance of explosion proof joints.

9 - O aquecedor anticondensação na caixa de terminais, quando instalado, deve ser intertravado de forma que não possa funcionar quando a temperatura do gabinete estiver acima de + 35 °C.

9 - The anti-condensation heater in the terminal box, when installed, must be interlocked so that it cannot operate when the cabinet temperature is above + 35 ° C.

10 - O ponto de ajuste máximo para T2 e T3 é de 250 °C e 150 °C, respectivamente, quando a blindagem não é soldada, modelos 760-XXXX-XXXX. Nenhum outro código de temperatura é permitido.

10 - The maximum set point for T2 and T3 is 250 ° C and 150 ° C, respectively, when the shield is not welded, models 760-XXXX-XXXX. No other temperature codes are allowed.

11 - O ponto de ajuste máximo para T2, T3 e T4 é de 399 °C, 299 °C e 205 °C, respectivamente, quando a blindagem é soldada de acordo com o modelo 760-XXXX-XXXX-S.

11 - The maximum setpoint for T2, T3 and T4 is 399 ° C, 299 ° C and 205 ° C, respectively, when the shield is welded according to the model 760-XXXX-XXXX-S.

12 - A classificação de temperatura do cabo deve ser no mínimo 45 °C acima das condições máximas da temperatura ambiente.

12 - The cable temperature rating must be at least 45 ° C above the maximum ambient temperature conditions.

Relação de limitações: N/A

Schedule of limitations:

Marcação de advertência:

Warning marking:

ATENÇÃO – NÃO ABRA QUANDO ENERGIZADO

ATTENTION - DO NOT OPEN WHEN ENERGIZED

UTILIZAR CABOS COM CLASSIFICAÇÃO ADEQUADA PARA A CARGA E O AMBIENTE

USE CABLES WITH SUITABLE CLASSIFICATION FOR LOAD AND THE ENVIRONMENT

LER O MANUAL DE INSTALAÇÃO ANTES DE ENERGIZAR

READ THE INSTALLATION MANUAL BEFORE POWERING UP

Condições de fabricação:

Conditions of manufacturing:

1 - Os ensaios hidrostáticos de rotina devem ser realizados em 100% da produção, de acordo com a norma ABNT NBR IEC 60079-1:2016, seção 16.1, a 334 psig (23,03 bar). A pressão deve ser mantida por pelo menos 10 segundos e não deve haver danos ou deformação permanente com resultado do teste.

1 - Routine hydrostatic tests must be carried out at 100% of production, according to the ABNT NBR IEC 60079-1: 2016, section 16.1, at 334 psig (23.03 bar). The pressure must be maintained for at least 10 seconds and there should be no permanent damage or deformation as a result of the test.

2 - A construção soldada 760-XXXX-XXXX-S deve ser testada com PT (teste de penetração do corante) e bolha após a soldagem, durante a fabricação, para garantir a integridade.

2 - The welded construction 760-XXXX-XXXX-S must be tested with PT (dye penetration test) and bubble after welding, during manufacture, to ensure integrity.

3 - O usuário deve ser instruído a ler as instruções e inspecionar qualquer dano na construção soldada 760-XXXX-XXXX-S antes da instalação/uso, e relatar qualquer dano a Watlow para reparo. A solda de vedação deve ser inspecionada durante a manutenção, como qualquer outro equipamento à prova de explosão.

3 - The user must be instructed to read the instructions and inspect any damage to the 760-XXXX-XXXX-S welded construction prior to installation / use and report any damage to Watlow for repair. The sealing weld must be inspected during maintenance, like any other explosion-proof equipment.

Certificado emitido por:

Certificate issued by:

LMP Certificações Ltda – ME
Av. Antonio Artoli, 570 – Bloco A – Conjunto 48 – Swiss Park
Campinas - Brasil

CNPJ: 05.885.069/0001-63

Acreditação CGCRE nº 0131 (19/06/2017)

www.lmpcertificacoes.com.br

Brasil

10-54726 Rev -

Certificado Número: Certificate Number:	LMP 20.0241X
Data da Emissão: Issued Date:	01/09/2020

Revisão: Issue:	00
Data de Validade: Validity Date:	31/08/2023

4 - Material da manta de isolamento: Pyrogel® HPS ou Pyrogel® XTE ou similar (semelhante permitido apenas se as especificações forem idênticas ou melhores) com temperatura máxima de 650 °C ou superior e valor de K não superior a 89mW/m/K a 650 °C.

4 - Insulation mat material: Pyrogel® HPS or Pyrogel® XTE or similar (similar allowed only if the specifications are identical or better) with a maximum temperature of 650 °C or higher and a K value not exceeding 89mW / m / K at 650 °C.

Documentos:

Documents:

Os documentos da Certificação estão listados conforme tabela abaixo:

The Certification documents are listed in the table below:

Tabela / Table 2– Documentação descritiva / Descriptive documentation

Identificação Identification	Revisão Issue	Identificação Identification	Revisão Issue	Identificação Identification	Revisão Issue
NOTES AND SPECIFICATIONS	3	*NOTES AND SPECIFICATIONS (Non-Seal Weld)	2	SHROUD	1
TYPICAL HYDROSAFE™ HEATER GENERAL ARRANGEMENT DRAWING	2	TYPICAL HYDROSAFE™ HEATER GENERAL ARRANGEMENT DRAWING (Non-Seal Weld)	4	SHROUD CAP	1
CAST HEATER GENERAL ASSEMBLY (Seal Weld)	1	CAST HEATER GENERAL ASSEMBLY (Non-Seal Weld)	0	SHROUD BOTTOM	1
SHROUD	1	STANDOFF SECTION SHROUD (Seal Weld)	1	NAMEPLATE	2
SHROUD CAP	1	NAMEPLATE	3	SHROUD BOTTOM	1
UL-BR 14.070 X	3	UL-BR 15.0030X	3	UL-BR 15.0088X	3
UL-BR 15.0264X	3	UL-BR 13.0535X	3	UL-BR 13.0535X	1
CA/CSA/ExTR14.0047/00	-	IECEX CSA 13.0007U	2	IECEX CSA 15.0025X	3
316-42-80-1	1	316-42-70-1	1	316.42.70-2	1

Histórico:

Historic:

Abaixo detalhes de revisões do processo de certificação:

Below detail of the certification process reviews:

Tabela / Table 3 – Histórico de revisões/ Revisions History

Revisão Revision	Data de revisão Revision date	Certificado Certificate	Descrição Description	Projeto Project
0	01/09/2020	LMP 20.0241X	Emissão inicial	180762.1

Certificado emitido por:
Certificate issued by:

LMP Certificações Ltda – ME
Av. Antonio Artoli, 570 – Bloco A – Conjunto 48 – Swiss Park
Campinas - Brasil

CNPJ: 05.885.069/0001-63

Acreditação CGCRE nº 0131 (19/06/2017)

www.lmpcertificacoes.com.br

Brasil